

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 18. — Cl. 2.

N° 744.196

Procédé d'établissement de carnets, livrets, etc. et produits industriels résultant de son application.

M^{re} FLAVIE GIMBERT D'ALLARD résidant en France (Seine).

Demandé le 15 octobre 1932, à 13^h 23^m, à Paris.

Délivré le 21 janvier 1933. — Publié le 14 avril 1933.

Les carnets, livrets, ou autres articles analogues sont établis au moyen de feuilles pliées pour constituer des cahiers qui sont ensuite assemblés par le dos et entre eux par collage, cousage ou brochage. Le rognage des bords sépare ensuite les divers feuillets constituant chaque cahier, ce qui permet de feuilletter l'article en déplaçant angulairement la page autour d'une même ligne.

La présente invention a pour objet un procédé d'établissement de carnets, livrets, etc. se différenciant des moyens connus, ci-dessus exposés, en ce que les pages sont formées en faisant subir à une feuille ou à un assemblage de feuilles d'abord un ou plusieurs plis parallèles à l'un des bords de manière à obtenir une bande à plusieurs épaisseurs, puis en pratiquant sur cette dernière une série de plis, perpendiculaires aux premiers, d'où résulte, finalement, l'obtention d'un cahier dépliant suivant deux directions.

Sur le dessin annexé et à titre d'exemple :
Les figures 1 et 2 montrent, en vues perspectives, une feuille au cours des deux phases successives de pliage.

La figure 3 montre cette feuille dépliée.

Les figures 4 et 5 sont des vues analogues aux figures 1 et 2, relatives à un autre mode de pliage.

La figure 6 montre le développement de la feuille ainsi pliée.

Comme indiqué ci-dessus, pour réaliser par exemple un carnet suivant les caractéristiques du procédé, objet de la présente invention, on a recours à une feuille 1 ou à un assemblage de feuilles que l'on soumet à une série de pliages parallèles, à l'un des bords 2 de ladite feuille. Ces plis 3 peuvent être obtenus soit en rabattant le papier toujours dans la même direction (fig. 1), soit en rabattant alternativement le papier en avant et en arrière du plan de la feuille (fig. 4).

Dans ces conditions, on obtient finalement soit une bande formée par l'entourage des divers plis formés successivement, soit une bande formée par la juxtaposition des plis successifs.

La bande formée sera, dans tous les cas, soumise à une autre série de plis 4 perpendiculaire aux premiers, de manière à obtenir finalement un cahier constitué soit par le repliement de la bande sur elle-même (fig. 2) soit par la juxtaposition des plis successifs (fig. 5).

Une partie de la feuille peut posséder une languette 5 en saillie afin de permettre de fixer le cahier ainsi formé sur la couverture devant le renfermer.

Prix du fascicule : 5 francs.

Pour utiliser le carnet, dont chacune des surfaces comprises entre quatre plis peut recevoir une impression quelconque (chronologique par exemple, des réclames, mentions publicitaires ou autres) on commence par déplier la bande. Lorsque les surfaces ainsi démasquées ont été successivement utilisées ou consultées, on peut replier la partie correspondante de la bande de façon à pouvoir utiliser ou consulter la partie auparavant masquée, et ainsi de suite. On peut ensuite procéder semblablement pour le côté verso de l'ensemble qui peut, à tout moment, être replacé dans ses plis afin d'être logé sous sa couverture.

RÉSUMÉ :

1° Procédé d'établissement de carnets, livrets, etc., caractérisé en ce que :

a. Les pages sont formées à partir d'une feuille ou d'un assemblage de feuilles que l'on soumet à un ou plusieurs plis parallèles à l'un des bords, de manière à obtenir une bande; cette bande étant ensuite soumise à une série de plis perpendiculaires aux premiers;

b. Les plis sont obtenus soit en rabattant la feuille ou la bande toujours dans le même sens soit en la rabattant alternativement en avant et en arrière.

2° Produits industriels nouveaux constitués par l'application du procédé suivant 1°.

M^{lle} FLAVIE GIMBERT D'ALLARD.

Par procuration :
H. BOETTCHER fils.

Fig. 1.

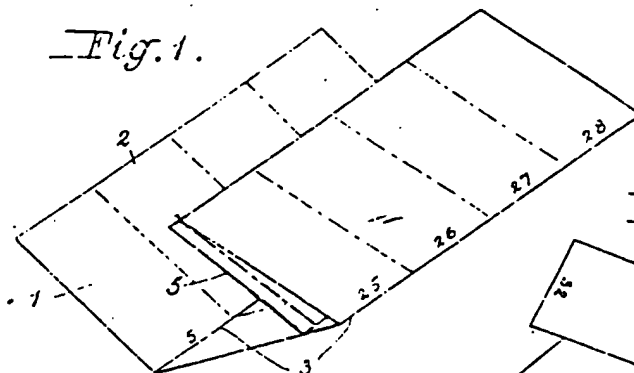


Fig. 2.

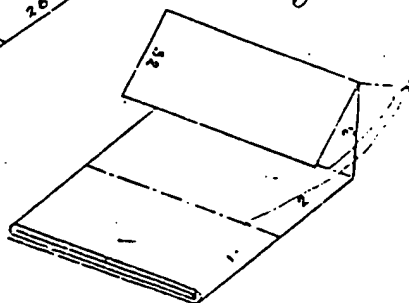


Fig. 3.

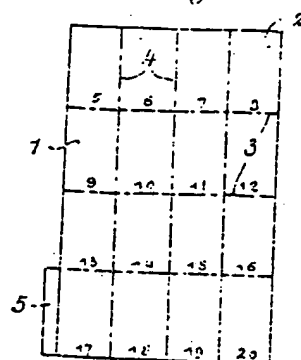


Fig. 4.

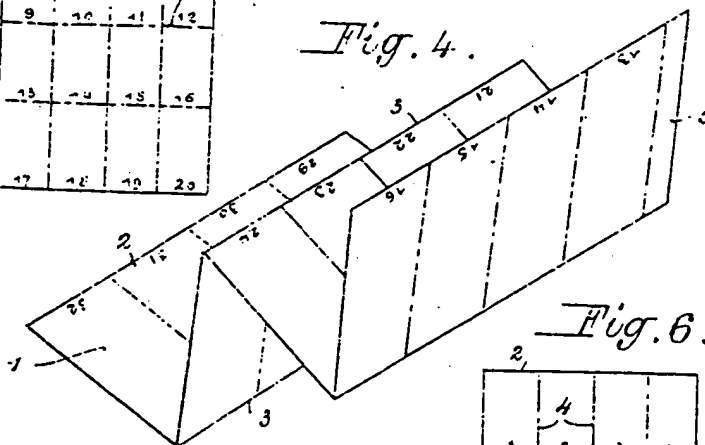


Fig. 6.

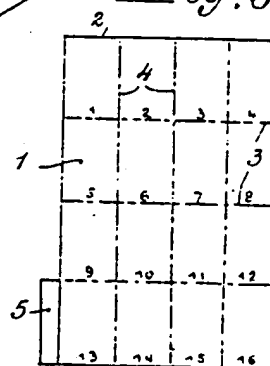


Fig. 5.

